



## ATN 501

- Imprimible a 1 cara (exterior)
- Rentable
- Recubierto en ambos lados

**ATN 501** proporciona alta precisión en la impresión a un precio competitivo en comparación con otros sustratos textiles para impresión.

El recubrimiento está formulado para hacer este material compatible en impresión con tecnología de transferencia térmica en el lado exterior.

Seleccionado para una compatibilidad óptima con las cintas de transferencia térmica **ATX 1**, **ATX 7**, **ATX 9**.

## Tafetán de NYLON

Imprimible por un solo lado

Imprimible por ambas caras

### POLIÉSTER

● **ATP 811** ○  
Resistente a los procesos de teñido

● **ATP 812** ○  
Resistente a los procesos de teñido

● **ATP 802** ●

### SATÍN

● **ATS 821** ○ ●  
Antideshilachado

● **ATS 811** ○  
Teñido / Curtido / Lavado a la piedra

● **ATS 601** ○ ●

● **ATS 612** ○ ●  
Fibras recicladas

● **ATS 602** ○ ●

### NYLON

● **ATN 501** ○  
Antideshilachado

● **ATN 802** ○  
Resistente al enrollado

● **ATN 602** ○

### Resistencias

**Lavado**  
AATCC61-2A

**Planchado**

Lavado a la piedra

Curtido

Lavado enzimático

**Lavado en seco**

Proceso de teñido

Antideshilachado

### Especificaciones del rollo

- **Diámetro del núcleo:** 1", 1,5", 2", 3"
- **Ancho del rollo:** min 20 mm, max 220 mm
- **Largo del rollo:** min 50 m, max 400 m

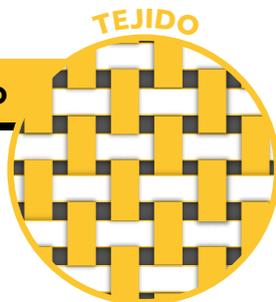
Consulte el folleto de oferta si precisa más información

### Certificaciones

- REACH / SVHC 1907/2006/EC

### Especificaciones del tejido

- **Color:** blanco
- **Densidad:**
  - Urdimbre: 46 hilos/cm
  - Trama: 21 hilos/cm
- **Peso total: 65 g/m<sup>2</sup>**
  - Peso del recubrimiento 34 g/m<sup>2</sup>
  - Peso del tejido 31 g/m<sup>2</sup>
- **Espesor:** < 0,130mm



### Condiciones de almacenamiento

- **Recomendado:** 12 meses
- **Humedad:** 20-80%
- **Temperatura:** 5-35°C (40-95°F)