



ATN 802

Tafetán de NYLON/POLIÉSTER

- Imprimible en ambas caras
- Resistente al enrollado después del lavado
- Recubierto por ambas caras

ATN 802 proporciona alta precisión en la impresión a un precio competitivo en comparación con otros sustratos imprimibles. El recubrimiento está formulado para hacer este material compatible en impresión con tecnología de transferencia térmica y permanecer plano después de los ciclos de lavado.

Seleccionado para una compatibilidad óptima con las cintas de transferencia térmica **ATX 1**, **ATX 7**, **ATX 9**.

Imprimible por un solo lado

Imprimible por ambas caras

POLIÉSTER

● **ATP 811** ○
Resistente a los procesos de teñido

● **ATP 812** ○
Resistente a los procesos de teñido

● **ATP 802** ●

SATÍN

● **ATS 821** ○ ●
Antideshilachado

● **ATS 811** ○
Teñido / Curtido / Lavado a la piedra

● **ATS 601** ○ ●

● **ATS 612** ○ ●
Fibras recicladas

● **ATS 602** ○ ●

NYLON

● **ATN 501** ○
Antideshilachado

● **ATN 802** ○
Resistente al enrollado

● **ATN 602** ○

Resistencias

Lavado
AATCC61-2A

Planchado

Lavado a la piedra

Curtido

Lavado enzimático

Lavado en seco

Proceso de teñido

Antideshilachado

Especificaciones del rollo

- **Diámetro del núcleo** : 1", 1,5", 2", 3"
- **Ancho del rollo** : min 20 mm, max 220 mm
- **Largo del rollo** : min 50 m, max 400 m

Consulte el folleto de oferta si precisa más información

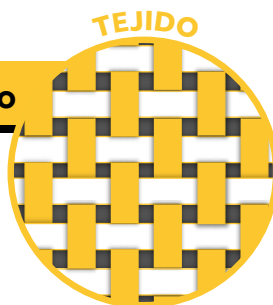
Certificaciones

- REACH / SVHC 1907/2006/EC

● **STANDARD 100**
CQ 1172/3 IFTH

Especificaciones del tejido

- **Color**: blanco
- **Densidad** :
 - Urdimbre: 43 hilos/cm
 - Trama: 22 hilos/cm
- **Peso total 70 g/m²**
 - Peso del recubrimiento 16 g/m²
 - Peso del tejido 54 g/m²
- **Espesor** : < 0,125 mm



Condiciones de almacenamiento

- **Recomendado**: 12 meses
- **Humedad**: 20-80%
- **Temperatura**: 5-35°C (40-95°F)